

GEAR 7 PROGRAMMAZIONE

Le regolazioni possibili sono : luminosità e programmazione , tramite i due pulsanti a pannello ; l' uso combinato dei due pulsanti , chiama la programmazione .

Regolazione intensità display

per aumentare : premere il pulsante + , tenerlo premuto per una variazione più ampia

per diminuire : premere il pulsante - , tenerlo premuto per una variazione più ampia .

dopo 1 secondo dal rilascio pulsante , viene memorizzato il valore gradito .

Programmare le marce

A quadro inserito , o motore in moto , premere contemporaneamente i due pulsanti fino a che il punto luminoso lampeggia .

Rilasciare i pulsanti

Appare ora il carattere " P " (programmazione)

premere il pulsante + per uscire

premere il pulsante - per continuare

viene visualizzata la lettera H

posizionare la **retromarcia** e premere il pulsante - per confermare la posizione a display si legge la lettera P G di conferma programmazione marcia .

Poi

viene visualizzata la lettera 0

posizionare la **marcia neutra** e premere il pulsante - per confermare la posizione a display si legge la lettera P G di conferma programmazione marcia .

Poi

viene visualizzata la lettera 1

posizionare la **prima marcia** e premere il pulsante - per confermare la posizione a display si legge la lettera P G di conferma programmazione marcia .

Poi

viene visualizzata la lettera 2

posizionare la **seconda marcia** e premere il pulsante - per confermare la posizione a display si legge la lettera P G di conferma programmazione marcia .

Poi

viene visualizzata la lettera 3

posizionare la **terza marcia** e premere il pulsante - per confermare la posizione a display si legge la lettera P G di conferma programmazione marcia .

poi

viene visualizzata la lettera 4

vengono proposte fino a 7 marce , ma se abbiamo un cambio , per es. a 5 marce appena programmata la 5° (il display propone la 6°) premere il tasto + di uscita il display mostra la lettera " F " di fine programmazione

Il dispositivo fisserà 5° come ultima marcia e , prosegue al funzionamento .

Cambiare il modo

togliere alimentazione

tenere premuto il tasto + e ridare l' alimentazione elettrica

il punto lampeggia 10 volte , (nel frattempo continuare a tener premuto il +)

il display mostra la lettera d

rilasciare il pulsante

ad ogni pressione del pulsante + il display alterna il numero 1 oppure 2

il programma 1 e' del tipo continuo con centratura cambio a punto acceso

il programma 2 e' del tipo a finestra : visualizza solo quando inserita

alla pressione e cambio numero : **tenere premuto sul numero voluto**

fino a che appare la lettera " F " poi si spegne il display e lampeggia il punto

rilasciare il pulsante e verificare l' avvenuta programmazione .

Note :

vista l' importanza della precisione nella lettura , si consiglia di non modificare lo schema consigliato di collegamento , con molto riguardo al punto di massa e di NON collegare il segnale massa del potenziometro sul motore come verrebbe comunemente fatto .

E importante che i tre fili del potenziometro siano esattamente collegati come lo schema Consigliato vivamente anche l' uso di un cavo schermato , onde prevenire false misure

curare molto bene le connessioni!

www.foltranpreparazioni.it